

รายการทั่วไปสำหรับงานคุณกรีตและคุณกรีตเสริมเหล็ก

1. วัดถุประสงค์

เพื่อใช้สำหรับเป็น ภาระของรัฐบาล แต่แนวทางสำหรับควบคุมงานก่อสร้างที่ไป ที่มีโครงสร้างเป็นคอนกรีตหรือคอนกรีตเสริมเหล็ก เช่น อาคารที่ไป สะพาน ท่อ

2. ความหมาย

- ค่อนกรีต หมายความว่า วัสดุที่ประกอบขึ้นด้วยส่วนผสมของปูนซีเมนต์ มวลผสมละเอียด เช่น ทราย มวลผสมหินยาน เช่น หินหรือกรวด และน้ำ
 - ค่อนกรีตเสริมเหล็ก หมายความว่า ค่อนกรีตที่มีเหล็กเสริมผึ้ง方言 ในให้ทำหน้าที่รับแรงได้มากขึ้น

3. วัสดุส่วนผสมของเครื่องดื่ม

3.1 ปั้นชีเมนต์

- บุนชีเมนต์ใช้ผสมกับกริตต์โครงสร้าง ให้ใช้บุนชีเมนต์ปอร์ตแลนด์ชีเมนต์ ตาม ม.อ.ก. 15 เล่ม 1 เช่น ตราชา้ง ตราเพชร เป็นต้น
 - ต้องเก็บไว้ในสถานที่แห้งมีหลังคาและผังคุณสมบัติเชิด และต้องเก็บไว้สูงกว่าพื้นดินไม่น้อยกว่า 0.50 เมตร
 - ห้ามใช้บุนชีเมนต์ที่เสื่อมคุณภาพโดยความชื้น หรือเยี้ยงเป็นก้อนแล้ว

3.2 ราย

- ต้องเป็นทรัพยากรากฐาน หมายความว่า เช่นเดียวกับสิ่งที่มีอยู่แล้ว
 - ต้องสามารถประยุกต์ใช้ประโยชน์ได้จริง

3.3 หินยื่อยหรือกรวด

- ต้องเป็นพื้นยื่อยหรือกรวดที่มีคุณภาพดี ลักษณะเม็ดໄปทางจตุรัส มีความแข็งแกร่ง เหนียว ไม่ผุ สะอาดและปราศจากวัตถุเจือปน และผ่านการทดสอบตามวิธี Los Angeles Abrasion Test โดยมีส่วนสึกหรือไม่เกิน 40 %



สำเนาถูกต้อง

56

- ขนาดของหินหรือกรวดต้องเลือกใช้ให้เหมาะสมกับงาน โดยมีขนาดใหญ่ที่สุดไม่ควรเกิน $\frac{1}{2}$ ของส่วนบางที่สุดของโครงสร้าง และไม่ควรเกิน $\frac{3}{4}$ ของช่องว่าง (Clear Space) ของเหล็ก
 - ห้ามใช้หินหรือกราดชนิดเนื้อหินบรุน ซึ่งเมื่อแช่หินไว้ในน้ำเป็นเวลา 24 ชม. และน้ำหนักเพิ่มขึ้นกว่า 10 %
 - ต้องล้างหินหรือกรวดให้สะอาดก่อนผสมคอนกรีต

3.4 น้ำ

- น้ำที่ใช้ผสมคอนกรีตต้องเป็นน้ำสะอาด ปราศจากน้ำมัน ครด ถ่าน เกลือ หรือสารอื่น ในปริมาณที่จะเป็นอันตรายต่อคอนกรีต เช่น น้ำประปา
- น้ำที่ขุ่นเป็นครมต้องทำให้ใสเสียก่อนโดยวิธีใช้ปูนซีเมนต์ประมาณ 1 ลิตรต่อน้ำขุ่น 800 ลิตร ผสมทิ้งไว้ประมาณ 5 นาที จนตะกอนนอนกันหมดจึงนำมาใช้ได้

4. คอนกรีต

4.1 ส่วนผสมคอนกรีต ประกอบด้วย ปูนซีเมนต์ ทราย หินหรือกรวดหรือน้ำ นอกจากจะกำหนดไว้เป็นอย่างอื่นเฉพาะงานก่อสร้างแล้ว ให้ใช้ส่วนผสมดังนี้

ปูนซีเมนต์	320	กก.
ทราย	400	ลิตร
หินย่อยหรือกรวด	880	ลิตร
น้ำ	140 - 160	ลิตร



* การนีที่ใช้คอนกรีตผสมเสร็จหรือมีการทดสอบคุณสมบัติของส่วนผสม ให้ผู้รับจ้างจัดทำการส่งเรื่องให้ผู้รับจ้างพิจารณาอนุมัติก่อนดำเนินการเทคโนโลยี โดยให้มีความแข็งแรงของคอนกรีตเมื่อทดสอบเท่งคอนกรีตมาตรฐาน $15 \times 15 \times 15$ ซม. ต้องมีค่าแรงอัดประดัดต่ำสุดไม่น้อยกว่า 240 กก./ซม.^2 ที่อายุ 28 วัน

4.2 การผสมให้ผสมด้วยเครื่องผสม ซึ่งหมุนไม่เร็วกว่า 30 รอบต่อนาที และใช้เวลาในการผสมไม่นานกว่า 2 นาที และไม่น้อยกว่า 6 นาที คอนกรีตที่ผสมเสร็จแล้ว ต้องคงสภาพเดิมได้ไม่น้อยกว่า 30 นาที



4.3 อัตราส่วนของน้ำที่ใช้ผสมคอนกรีตต้องมีความเข้มข้นและเหลวพอดี เพื่อสะดวกในการเทคโนโลยีเข้าแบบ และมีความแข็งแรงตามที่กำหนดสามารถหาส่วนผสมได้โดยวิธีทดสอบการบุบด้วยดังนี้

สำเนาถูกต้อง

- วางแผนกรวยปากดัก (ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตอนบน 4" ตอนล่าง 3" สูง 1 พุต มีหูสำหรับถือ 2 หู) บนผ้าที่เรียบแล้วนำคอกองกรีตที่ผสมไว้เทลงในแบบกรวย เป็นชั้น ๆ ชั้นละ 4" กระหุ้งชั้นละ 25 ครั้งด้วยเหล็กกรม ขนาด 2.5" ยาว 2 พุต ปลายมนคล้ายลูกปืนปิดปากแบบกรวยให้เรียบร้อยยกแบบกรวยออกหันที่ แล้ววัดดูการยุบตัวของคอกองกรีต

- ค่ายบดตัวกำหนดให้ใช้ดังนี้

ก. คาน พื้น เสาและผัง	อยู่ระหว่าง	7.5-15 ซม.
ข. ฐานรากและกำแพง	"	5-15.5 ซม.
ค. ฐานรากชนิดที่ไม่มีเหล็กเสริม	"	2.5-10 ซม.
ง. พื้นถนน	"	5-7.5 ซม.
จ. คอนกรีตหิน	"	2.5-7.5 ซม.



4.4 การเทคโนโลยี

- แบบหล่อต้องแข็งแรงมั่นคง สามารถรับน้ำหนักคอนกรีตเหลว และน้ำหนักบรรทุกอื่นได้ และถูกต้องตามแบบแปลน
 - การวาง เหล็กเสริม ต้องถูกต้องตามแบบแปลน และต้องมีความหนาของ คอนกรีตเสริมทุกด้านเท่ากับเส้นผ่าศูนย์กลางเหล็กเสริม และต้องไม่น้อยกว่า 2.5 ซม. คอนกรีตโครงสร้าง เช่น เสา คาน เป็นต้น สำหรับแผ่นพื้นที่คอนกรีตหุ้มหนาไม่น้อยกว่า 1.5 ซม. ส่วนใต้วา่นราก หรือส่วนที่น้ำเดินท่วมถึง ต้องมีคอนกรีตหุ้มหนาไม่น้อยกว่า 5 ซม.
 - ก่อนที่จะเทคอนกรีตลงในแบบให้ทำความสะอาดภายในแบบให้เรียบร้อยปราศจากขี้เลือยเศษชิ้นหรือผงต่าง ๆ
 - กรณีที่ต้องเทคอนกรีตลงในระยะสูงเกินกว่า 1.5 เมตร ต้องใช้ท่อหรือร่างที่เป็นโลหะหรืออุบัติโดยโลหะ ซึ่งผู้ควบคุมงานอนุญาตให้ใช้ได้ และต้องมีสำหรับ กักคอนกรีตให้เหลือ ๆ (Baffles) เพื่อป้องกันการแยกตัวของส่วนผสม
 - ขณะที่เทคอนกรีต ให้ใช้เครื่องหัวสะเทือน หรือเครื่องสั่นเขย่าคอนกรีตให้แน่นด้วยเติมแบบหล่อและจับเหล็กแน่น ปราศจากโพรง กรณีเกิดโพรง วิศวกรตรวจสอบและแก้ไข



4.5 รอยต่อของการเทคอนกรีตสำหรับส่วนที่เป็นโครงสร้างของอาคาร

ต้องทำการเทคโนโลยีรวมเดียว ให้เสร็จลอดจนถึงรอบต่อที่แสดงไว้ในแบบแผนผัง เมื่อจำเป็นต้องหยุดพักการเทคโนโลยีชั่วคราว ต้องได้รับอนุญาตจากวิศวกรผู้ควบคุมงานเสียก่อน และก่อนที่จะเรียรับใหม่ต้องสักดิ์พิวคอนกรีตเก่าให้เข้ารูประ ถ้ามีคอนกรีตไปประจำเป็นหุ้มเหล็กอยู่ จะต้องกระเทาะคอนกรีตนั้นออกทิ้ง สำรอง และกำกับความสะอาดไป เรียบร้อยแล้วกดน้ำผิวคอนกรีตเก่าให้เข้มอยู่เสมอ อย่างน้อยเป็นเวลา 2 ชั่วโมง และใช้น้ำปูนหรือปูนผสมทราย ส่วนผสม 1:1 ราตรอยสักดิ์ก่อนเทคโนโลยี ต่อไป

ที่มาของ และทำความสะอาดด้วย ต ร อย ไป

ទេរក

4.6 การปั๊มคอนกรีต

เมื่อหัวค้อนก่อร็อดหมายแข็งต้องปักลุมมีให้ถูกแสงแดดและระดับแม่เหล็ก 24 ชั่วโมงแรก แล้วจัดการให้คอนกรีตเปียกชุ่มน้ำ ติดต่อกันโดยตลอด เวลาไม่น้อยกว่า 7 วัน หรือใช้วิธีการปั๊มด้วยสารเคมีแต่ต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการตรวจการจ้างก่อน

4.7 แบบหล่อ

- กรณีที่ใช้ไม้ทำแบบหล่อ ต้องแข็งแรงไม่พู ไม่คงอ สามารถรับน้ำหนักได้หนาไม่ทิ้งสักบคอนกรีตต้องหนาไม่น้อยกว่า 2.5 ซม.
- แบบหล่อต้องสนิทเพื่อกันน้ำปูนร้า และด้านในของไม้ที่สัมผัสกับคอนกรีตต้องใส่ไห้เรียบ หรือบุด้วยแผ่นโลหะแล้วล้างให้สะอาด หาน้ำมันก่อนลงมือเทคอนกรีต
- กรณีที่ใช้ไม้อัดเป็นแบบสัมผัสกับคอนกรีต ต้องใช้มืออัดหนาไม่น้อยกว่า 10 มม.
- แบบหล่อและนั่งร้านที่รองรับคอนกรีตเหลา ต้องแข็งแรงมั่นคงรับน้ำหนัก และแรงสั่นสะเทือนได้โดยไม่ทรุดตัวและถอนตัวจนเสียระดับหรือ แนว
- กรณีใช้ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ชนิดแข็งตัวเร็ว ให้อีกกำหนดตอนแบบได้ทั้งหมดเมื่ออายุครบ 7 วัน
- ห้ามมิให้มีน้ำหนักบรรทุกได ๆ ทั้งสิ้นบนส่วนที่เทคอนกรีต จนกว่าคอนกรีตจะมีอายุ 28 วัน

4.8 การแต่งผิวคอนกรีต

- เมื่อถอดแบบแล้ว ถ้าเนื้อคอนกรีตมีลักษณะเป็นรูพรุน หรือขุ่นระ ต้องให้ศูนย์ควบคุมงาน ตรวจสอบและวินิจฉัยก่อนดำเนินการต่อไป
- กรณีผิวน้ำค้อนก่อร็อดเป็นรูพรุนเล็กน้อย ให้ใช้ปูนซีเมนต์ผสมทรายและน้ำอุดแต่งไห้เรียบร้อย อัตราส่วนผสมปูนซีเมนต์ต่อทราย ใช้ 1:1

4.9 การหล่อแท่งคอนกรีตทดสอบ

- เพื่อเป็นการตรวจสอบคุณภาพของคอนกรีตว่าดีพอหรือไม่ ให้ผู้รับจ้างหล่อแท่งคอนกรีต ขนาด $15 \times 15 \times 15$ ซม. ต่อหน้าผู้ควบคุมงานก่อนลงมือทำ จำนวน 3 แท่ง สร้างเป็นจำนวน 3 แท่ง
- ให้หล่อแท่งคอนกรีตอย่างน้อย 3 แท่ง สำหรับแต่ละส่วนของโครงสร้างหรือทุกวันที่ทำการเทคอนกรีต แล้วไห้ลังวันที่ เดือน ปี และค่าความยุบตัวของส่วนผสมคอนกรีตให้ชัดเจนไว้บนแท่งทดสอบ เมื่ออายุครบ 24 ชั่วโมง ให้ถอดแบบนำแท่งคอนกรีตตอกไปปั๊มให้ชุ่มน้ำเป็นเวลา 5 - 7 วัน ก่อน จึงลงไปทำการทดสอบ
- การหล่อแท่งคอนกรีตให้เสียดูงร่องไปในแบบที่ลักษณะ รวม 3 ชั้น แต่ละชั้น หนาเท่า ๆ กัน กระทุ้งชั้นละ 25 ครั้ง ด้วยเหล็กกลมปลายมนคล้ายลูกปืน ขนาด 5" และปาดผิวน้ำไห้เรียบ
- การตรวจสอบแท่งคอนกรีต ผู้รับจ้างจะเป็นผู้จัดส่งไปทดสอบ โดยผู้รับจ้างต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการทดสอบเองทั้งสิ้น

สำเนาถูกต้อง

๕๖๙



5. เหล็กเสริมคอนกรีต

5.1 คุณสมบัติเหล็กเสริม

- ต้องเป็นเหล็กเส้นหนา夷า เป็นเหล็กใหม่ไม่มีสนิมกร่อน หรือน้ำมันจับเกาะเป็นเส้นตรงไม่คล่อง ไม่มีรอยแตกร้าว
- ต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานกระทรวงอุตสาหกรรม อกก. 20-2534 และ 24-2524 ,

5.2 การกองเก็บเหล็กเสริม

- เหล็กเสริมที่นำมาใช้ในงานก่อสร้างให้กองเก็บไว้ในสถานที่มีหลังคาคลุม มีผ้าผันงำบังฝุ่นและยกสูงเหนือพื้นดิน ไม่น้อยกว่า 30 ซม.
- ให้กองเหล็กยกไว้เป็นพ��ๆ ๆ ไม่คละปนกัน

5.3 การตัดเหล็กเสริม

- ห้ามตัดเหล็กเส้นโดยวิธีเผาให้ร้อน
- การตัดของป้ายเหล็ก สำหรับ เหล็กเส้นกลมให้หักออก 180 องศา ส่วนเหล็กข้ออ้อยให้หักออก 90 องศา
- การตัดเหล็กคอแม้ ถ้าในแบบรายละเอียดไม่ระบุไว้ให้ตัดเฉียงเป็นมุน 45 องศา ทั้งหมด

5.4 การต่อเหล็กเสริม

- สำหรับเหล็กเสริมในคาดและพื้น ยกเว้นคาดยึดและพื้นยึด ถ้าไม่ระบุไว้ในแบบรายละเอียดให้ต่อในตำแหน่งดังนี้
 - ก. เหล็กล่าง ให้ต่อบริเวณหัวเสาหรือหัวคาน
 - ข. เหล็กบน ให้ต่อบริเวณกลางคานหรือกลางพื้น
 - ค. สำหรับเหล็กเส้าให้ต่อตรงจุดหลังพื้น
- รอยต่อแต่ละเส้นที่อยู่ข้างเคียง ต้องไม่อยู่ในแนวเดียวกัน และควรเหมือนกันประมาณ 1.00 เมตร หากไม่จำเป็นจริง ๆ ห้ามต่อ
- การต่อเหล็กแบบบางทາบเหล็อมกัน สำหรับเหล็กเส้นกลมต้องมีระยะทางไม่น้อยกว่า 40 เท่า ของเส้นผ่าศูนย์กลางเหล็กเสริมนั้น และให้หักของป้ายทั้งสองข้าง ส่วนเหล็กข้ออ้อยต้องมีระยะทางไม่น้อยกว่า 30 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางเหล็กเสริมนั้น โดยไม่ต้องขอปลาย
- การต่อเหล็กโดยวิธีการเชื่อมไฟฟ้า ให้ใช้เครื่องเชื่อมที่มีกำลังแรงสูงพอ การต่อให้เชื่อมต่อแบบชน (Butt Weld) และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของการเชื่อม เมื่อต่อเชื่อมเสร็จต้องรับแรงดึงเส้น (Tensile Stress) ได้ไม่น้อยกว่า 1.20 เท่า ของแรงดึงเส้นของเหล็กเสริม



สำเนาถูกต้อง

JW/SK

5.5 การเก็บเหล็กเส้นตัวอย่างเพื่อการทดสอบ

- หากมีข้อสงสัย หรือตรวจสอบคุณสมบัติของเหล็กเส้น เทศบาลมีสิทธิ์ให้ผู้รับจ้างเก็บตัวอย่างไปทำการทดสอบคุณภาพได้ โดยผู้รับจ้างต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง ทั้งสิ้น

- การเก็บตัวอย่างให้เก็บจากกองเหล็กในสถานที่ก่อสร้างต่อบ้านผู้ควบคุมงานของผู้ว่าจ้าง โดยเก็บตัวอย่างขนาดหนึ่งไม่น้อยกว่า 5 ห้อน ยาวห่อนละไม่น้อยกว่า

1.00 เมตร

- การจัดส่งไปทำการทดสอบคุณสมบัติ ผู้ว่าจ้างจะนำส่งไปทดสอบจากหน่วยราชการหรือสถาบันที่เชื่อถือได้

- ถ้าเหล็กเส้นมีคุณสมบัติต่างจากกำหนด ผู้ว่าจ้างจะเป็นผู้พิจารณากำหนดให้เพิ่มจำนวนเหล็กเส้นหรือเปลี่ยนเหล็กเสริมใหม่ โดยผู้รับจ้างจะคิดเงินเพิ่มไม่ได้

เอกสารต่อท้ายสัญญา

เลขที่..... ลงวันที่

(ลงชื่อ) ผู้ว่าจ้าง

(.....)

(ลงชื่อ) ผู้รับจ้าง

(.....)

(ลงชื่อ) พยาน

(.....)

(ลงชื่อ) พยาน

(.....)



สำเนาถูกต้อง

๕๖

มาตรฐานบุนชีเมนต์

ข้อมูลข่าว

บุนชีเมนต์ที่ใช้ในงานก่อสร้างทำพิวาราจและคอกวีด ให้หมายถึง บุนชีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเทาหนึ่ง หรือประเทาสาม

- (1) บุนชีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเทาหนึ่ง (ธรรมชาติ) ซึ่งใช้กันทั่วไป ได้แก่บุนชีเมนต์ตราเข็มของบริษัทบุนชีเมนต์ไทย จำกัด บุนชีเมนต์ตราพญานาคเดียวเดียวสีเขียวของบริษัทชลประทานชีเมนต์ จำกัด และบุนชีเมนต์ตราเพชรเม็ดเดียวของบริษัท บุนชีเมนต์นราหลดวงศ จำกัด เป็นต้น
- (2) บุนชีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเทาสาม (เกิดแรงสูงเร็ว) ซึ่งใช้กันทั่วไป เช่น บุนชีเมนต์ตราเอราวัณ ของบริษัท บุนชีเมนต์ไทย จำกัด บุนชีเมนต์ตราสามเหลี่ยม ของบริษัท บุนชีเมนต์นราหลดวงศ จำกัด และบุนชีเมนต์ตราพญานาคเดียวเดียวสีแดง ของบริษัท ชลประทานชีเมนต์ จำกัด เป็นต้น

คุณสมบัติ

บุนชีเมนต์ปอร์ตแลนด์ ประเทาหนึ่ง หรือประเทาสาม ต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 15 เล่ม 1-2517



สำเนาถูกต้อง

✓
๖๕

มาตรฐานวัสดุนิมิตเม็ด (Aggregates) สำหรับผู้จราจรคุณภาพ

ข้อมูล

วัสดุชนิดเม็ด ให้สำหรับการก่อสร้าง แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ

- (1) วัสดุนิมิตหยาบ (Coarse Aggregates) หมายถึงวัสดุที่ค้างตะแกรง เบอร์ 4 ขึ้นไป ได้แก่ หินย้อย มวลอย่างซึ่งมีคุณสมบัติตามที่กำหนด
- (2) วัสดุนิมิตละเอียด (Fine Aggregates) หมายถึงวัสดุที่ผ่านตะแกรง เบอร์ 4 ลงมา ได้แก่ ทรายซึ่งมีคุณสมบัติตามที่กำหนด

คุณสมบัติ

วัสดุนิมิตหยาบ (Coarse Aggregates)

- (1) สะอาดปราศจากสิ่งอื่น เช่น วัชพืช ดินเหนียว เป็นต้น
- (2) ค่าอัตราส่วนร้อยละของความเสียหาย (percentage of wear) "ไม่มากกว่า 40"
- (3) เมื่อทดสอบการคงตัว (Soundness Test) โดยใช้สารละลายมาตรฐานโซเดียมัลไฟต์ ตามกรรมวิธี รวม 5 วัฏจักร (Cycle) น้ำหนักของวัสดุนิมิตเม็ดหายใจลดลง 12%
- (4) มีค่าจำนวนส่วนร้อยละของการแตกซึ่งน้ำ "ไม่เกิน 5"
- (5) มีค่าดัชนีความแบน (Flakiness Index) "ไม่มากกว่าร้อยละ 25"
- (6) มีส่วนที่ผ่านตะแกรง เบอร์ 200 "ไม่มากกว่าร้อยละ 2.25"
- (7) มีมวลคละผ่านตะแกรงมาตรฐานตามตาราง ดังนี้

มาตรฐาน	น้ำหนักที่ผ่านตะแกรงเมื่อร้อยละ				
	2"	1 1/2"	1"	3/4"	1/2"
2 1/2"	100				
2"	95-100	100			
1 1/2"		95-100	100		
1"	35-70		95-100	100	
3/4"		35-70		95-100	100
1/2"	10-30		25-60		90-100
3/8"		10-30		20-55	40-70
เบอร์ 4	0-5	0-5	0-10	0-10	0-15
เบอร์ 8			0-6	0-6	0-5



สำเนาถูกต้อง

J. M. G.

วัสดุชนิดเม็ดละเอียด (Fine Aggregates)

- (1) เป็นทรายน้ำจืดที่หยาบคายแข็งแกร่ง
- (2) ปราศจากสิ่งอื่นปะปนอยู่ เช่น หินพัง ดินเหนียว เปลือกหอย เต้าถ่าน เป็นต้น
- (3) มีสารอินทรีย์ปะปนอยู่ในทราย เมื่อทดสอบด้วยสารละลาย Sodium hydroxide เช้มขัน 3 เปอร์เซ็นต์ สีของสารละลายที่ได้จากการทดสอบต้องอ่อนกว่า สีของกระเจาเทียบมาตรฐานเบอร์ ๓ หรืออ่อนกว่าสารละลาย Potassium Dichromate
- (4) มีค่าไม่ดูลัดความละเอียด (Fineness Modulus) อยู่ระหว่าง 2.3-3.1
- (5) เมื่อทดสอบการคงตัว (Soundness Test) โดยใช้สารละลายโซเดียมซัลเฟต ตามกรรมวิธีรวม 5 วัฏจักร (Cycle) น้ำหนักของทรายมาตรฐานที่หายไปต้องไม่มากกว่าร้อยละ 10
- (6) มีส่วนที่ผ่านตะเกียง เบอร์ 200 ไม่เกินร้อยละ 3
- (7) มีมวลคละผ่านตะเกียงมาตรฐาน ตามตารางดังนี้

ขนาดของตะเกียงมาตรฐาน	น้ำหนักที่ผ่านตะเกียงเป็นร้อยละ
3/8"	100
เบอร์ 4	95-100
เบอร์ 8	80-100
เบอร์ 16	50-85
เบอร์ 30	25-60
เบอร์ 50	10-30
เบอร์ 100	2-10



สำเนาถูกต้อง

มาตรฐานเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต

ขอบเขต

เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต หมายถึงเหล็กเสริมในงานคอนกรีตเสริม.เหล็กที่ใช้ทำผิวราชรถคอนกรีต ซึ่งแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ เหล็กเส้นกลม (Round Bar) และเหล็กเส้นข้ออ้อย (Deformed Bar)

คุณสมบัติ

(1) เหล็กเส้นกลม (Round Bar)

ต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 20 - 2527 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(ก) คุณสมบัติทางกล ตามตารางนี้

เหล็กเส้นกลม	ความต้านแรงดึงที่ทุ่ลาก ไม่น้อยกว่า (กก./ตร.ช.m.)	ความต้านแรงดึงสูงสุด ไม่น้อยกว่า (กก./ตร.ช.m.)	ความยืดในช่วงความยาว 5 เท่า ของเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า (ร้อยละ)	การทดสอบโดยการตัดโดยเย็บ	
				มุมการตัด	เส้นผ่าศูนย์กลางวงตัด
SR 24	2,400	3,900	21	180	3 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางระบุ



สำเนาถูกต้อง

(๑) เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนสำหรับมวลต่อเมตรของเหล็กข้ออ้อยตามตาราง

ชื่อขนาด	มวลต่อเมตร กิโลกรัม	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนสำหรับมวลต่อเมตรของทุกชนิด	
		เฉลี่ย ร้อยละ	แต่ละเส้น ร้อยละ
DB 10	0.617		
DB 12	0.888		
DB 16	1.578		
DB 20	2.466	+3.5	+6
DB 22	2.984		
DB 25	3.853		
DB 28	4.834		
DB 32	6.313		

หมายเหตุ:

- ความต้านแรงดึงที่จุดคลาก = YIELD STRESS
 ความต้านแรงดึงสูงสุด = MAXIMUM TENSILE STRESS
 ความยืด = ELONGATION
 การทดสอบด้วยการดัดโค้งเย็น = COLD BEND TEST
 มุมการดัด = BENDING ANGLE
 เส้นผ่าศูนย์กลางวงดัด = DIAMETER OF BENDS
 ช่วงความยาว 5 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลาง = GAUGE LENGTH

สำเนาถูกต้อง

(ก) เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน สำหรับเส้นผ่าศูนย์กลางของเหล็ก เส้นกลมตามตารางดังนี้

ชื่อขนาด	เส้นผ่าศูนย์กลาง (มิลลิเมตร)	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ไม่น้อยกว่า (มิลลิเมตร)	มวลต่อเมตร (กิโลกรัม)	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนสำหรับมวลต่อมิลลิเมตร	
				เฉลี่ย ร้อยละ	แต่ละเส้น ร้อยละ
RB 6	6	0.4	0.222	+ 5.0	+ 10.0
RB 9	9	0.4	0.499	+ 5.0	+ 10.0
RB 12	12	0.4	0.888	+ 5.0	+ 10.0
RB 15	15	0.4	1.387	+ 5.0	+ 10.0
RB 19	19	0.5	2.226	+ 3.5	+ 6.0
RB 22	22	0.5	2.984	+ 3.5	+ 6.0
RB 25	25	0.5	3.834	+ 3.5	+ 6.0
RB 28	28	0.6	4.834	+ 3.5	+ 6.0
RB 34	34	0.6	7.127	+ 3.5	+ 6.0

(2) เหล็กข้ออ้อย (DEFORMED BAR) ต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 24-2537 ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

(ก) คุณสมบัติทางกล ตามตารางดังนี้:-

สัญลักษณ์	ความต้านแรงดึงที่รุ่ดลาก ไม่น้อยกว่า (กก./ตร.ซม.)	ความต้านแรงดึงสูงสุด ไม่น้อยกว่า (กก./ตร.ซม.)	ความยืดในช่วงความยาว 5 เท่า ของเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า (ร้อยละ)	การทดสอบโดยการตัดด้วยเชือก	
				มุมการตัด	เส้นผ่าศูนย์กลางวงตัด
SD 30	3,000	4,900	17	180	4 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางระบุ
SD 40	4,000	5,700	15	180	5 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางระบุ
SD 50	5,000	6,300	13	90	5 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลางระบุ

สำเนาถูกต้อง



2/2
5/6

มาตรฐานวัสดุกรังชนิดทำผิวน้ำ

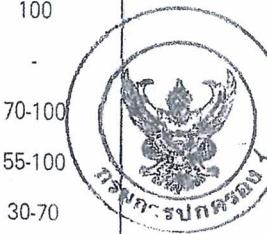
ขอบข่าย

วัสดุกรังชนิดทำผิวน้ำ หมายถึง ลูกรัง หรือ Soil Aggregate ซึ่งนำมาเสริมรากของพืชทางเพื่อให้เป็นผิวน้ำ

คุณสมบัติ

- (1) ปราศจากก้อนดินเหลี่ยว (Clay Lump) รากไม้ หรือวัชพืชอื่น ๆ
- (2) ขนาดวัสดุใหญ่สุดต้องไม่ได้กว่า 5 เซนติเมตร
- (3) ขนาดผ่านตะแกรงเบอร์ 200 "ไม่มากกว่า 2/3 ของขนาดผ่านตะแกรงเบอร์ 40
- (4) ค่าปั๊ดเหลวไม่มากกว่า 35
- (5) ค่าดัชนีความเป็นพลาสติก (Plasticity Index) อยู่ในระหว่าง 4 - 11
- (6) ค่าจำนวนส่วนร้อยละของความสึกหรอ (Percentage of wear) ไม่มากกว่า 60
- (7) ค่า ซี.บี.อาร์. จากห้องทดลอง (Lab. C.B.R.) ไม่น้อยกว่า 30 หรือไม่น้อยกว่าที่กำหนดไว้ในแบบ
- (8) มีมวลคละผ่านตะแกรง ดังตารางข้างล่างนี้

มาตรฐาน ขนาดของตะแกรง	น้ำหนักที่ผ่านตะแกรงเป็นร้อยละ			
	ชนิด ก.	ชนิด ข.	ชนิด ค.	ชนิด ง.
1"	100	100	100	100
3/8"	50-85	60-100	-	-
เบอร์ 4	25-65	50-85	55-100	70-100
เบอร์ 10	25-50	40-70	40-100	55-100
เบอร์ 40	15-30	25-45	20-50	30-70
เบอร์ 200	8-45	8-25	8-20	8-25



สำเนาถูกต้อง

พ.ร.บ.

พ.ร.บ.



บัญชีนิวัตกรรมไทย

โดย

สำนักงบประมาณ

ฉบับเพิ่มเติม



ตุลาคม 2566

สำเนาถูกต้อง

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "สำเนาถูกต้อง".

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "สำเนาถูกต้อง".